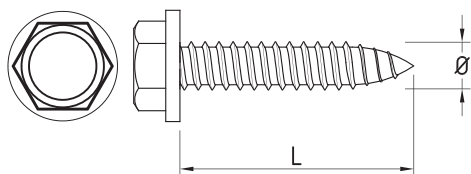
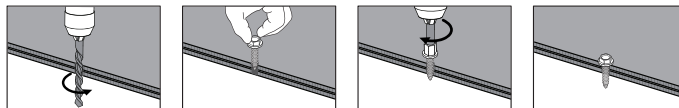




TARA2. Tornillo autorroscante Inox A2 tratado



> INSTALACIÓN



Referencia		Díámetro	Longitud	Díámetro arandela cabeza	Paso rosca	Vaso	Caja
Sin equipar	Equipado P18	Ø mm	L mm	mm	mm		
TAR63019A2	TAR63019E18A2	6,3	19	14	1,8	8	500/500
TAR63025A2	TAR63025E18A2	6,3	25	14	1,8	10	500/500
TAR63038A2	TAR63038E18A2	6,3	38	14	1,8	10	500/500
TAR63050A2	TAR63050E18A2	6,3	50	14	1,8	8	500/250
TAR63060A2	TAR63060E18A2	6,3	60	14	1,8	8	500/250
TAR63080A2	TAR63080E18A2	6,3	80	14	1,8	8	250/250
TAR63100A2	TAR63100E18A2	6,3	100	14	1,8	8	250/200
TAR63120A2	TAR63120E18A2	6,3	120	14	1,8	8	250/200

> CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Material	Acero inoxidable AISI 304 (ASTM A240)
Acabado	A2 tratado
Dureza Vickers	194
Límite de rotura	676 MPa
Límite de fluencia	517 MPa
Elongación a la rotura	36%
Módulo de elasticidad	200 GPa
Densidad	7,9 g/cc
Profundidad de penetración	hasta 6 mm de hierro



> COMPOSICIÓN QUÍMICA

Carbono (C)	Máx. 0,08 %
Manganeso (Mn)	Máx. 2,00 %
Fósforo (P)	Máx. 0,045 %
Azufre (S)	Máx. 0,03 %
Silicio (Si)	Máx. 0,075 %
Hierro (Fe)	71 %
Nitrógeno (N)	Máx. 0,1 %
Cromo (Cr)	18,00 - 20,00 %
Níquel (Ni)	8,00 - 10,50 %